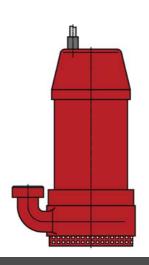


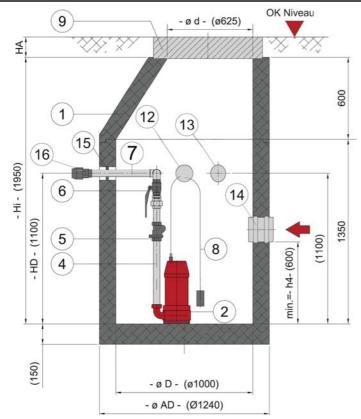
## Tauchmotorpumpe FUP FE 0,75 CER100 HG

- Als Entwässerungspumpe oder zum Einbau im Schacht/Pumpensumpf
- ✓ Fördert Schmutzwasser aus Industrie, Regenwasser, Drainagewasser, keine Fäkalien
- ✓ Besonders robuste Pumpe aus GG
- ✓ Hohe Lebensdauer durch Gleitringdichtung aus Hartmetall und großzügig dimensionierte Ölkammer
- ✓ Motor Drehstrom 400 V
- Keramikbeschichtung CER 100 f
  ür eine erh
  öhte chemische und abrasive Best
  ändigkeit



- Laufrad aus Hartguss, hoch verschleißfest
- ✓ Für chemisch aggressive Medien und abrasive sandhaltige Medien

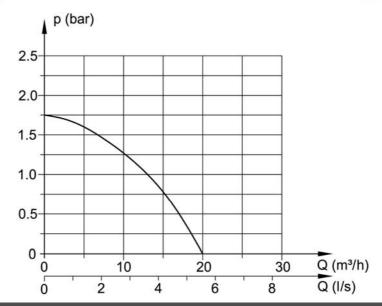




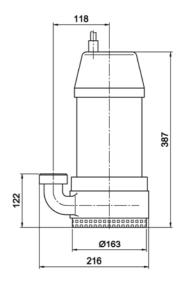
- (1) Pumpenschacht aus Beton oder PE
- (2) Pumpe
- (3) Kupplungskrümmer (optional, o. Abb.) für Aufzugsvorrichtung zum automatischen Auskuppeln der Pumpe
- (4) Druckrohr
- (5) Kugelrückschlagventil
- (6) Absperrschieber/Kugelhahn
- (7) Druckrohr
- (8) Niveaumessung über Drucksensor, Schwimmer, ...
- (9) Schachtabdeckung Klasse A, B oder D
- (10) -
- (11) Schaltanlage (o. Abb.)
- (12) Kabelleerrohr
- (13) Entlüftung
- (14) Zulauf
- (15) Ringraumdichtung
- (16) Übergangsverschraubung
- **HA** Höhe Abdeckung Klasse A 80, B 125, D 160 mm

Zubehör siehe FELUWA *mechanisches* und *elektrisches Zubehör* (Schaltanlagen,...)





Тур	Spannung	Material Nr.	
FUP-FE 0,75 CER 100 HG	400 V	3009576	
(beschichtet mit CER 100)	Drehstrom	3009376	
Aufzugsvorrichtung und Kup			
Druckrohr		Auf Anfrage	
Für 2 Führungsrohre ½" mit Führungsrohrhalter			



Technische Daten				
Material	Pumpengehäuse aus GG	Spannung	400 V, 50 Hz	
Fördermedium	Schmutzwasser + Regenwasser	Drehzahl	2900 U/min	
Betriebsart/Schutzart	S1 (eingetaucht) / IP 68	Motorschutz	bauseits	
Eintauchtiefe	max. 5 m	Kabel	20 m (H07RN-F) mit Schutzschlauch	
Laufrad	Freistromrad aus hoch legiertem Hartguss	Mediumtemperatur	max. 50°C, kurzfristig 60°C	
Festkörpergröße	max. 10 mm	pH-Bereich	6 – 9	
Wellenabdichtung	Gleitringdichtung + Wellendichtring	Gewicht	19 kg	
Welle	Edelstahl	Leistung / Nennstrom	0,75 kW / 2,1 A	